Construction

SikaBond® Dispenser-3600

Mode d'emploi

But :

Description du SikaBond® Dispenser-3600 pour le collage en pleine surface des parquets.

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

Sommaire :

1. INTRODUCTION 3
1.1 Informations générales 3
1.1.1 Caractéristiques / Avantages 3
1.2 Tests 4

2. Informations sur l'équipement 5

3. Informations sur le système 6
3.1 Description de l'équipement 6
3.1.1 Détail de la tête complète du SikaBond® Dispenser-3600 8
3.1.2 Détail des pièces latérales 9
3.1.2 Configuration du compresseur 10
3.2 Détail de l'application 11
3.2.1 Qualité du support 11
3.2.2 Préparation de support 11
3.3 Méthode d'application / Outils 12
3.3.1 Mise en place du rack 12
3.3.2 Remplissage avec les recharges 14
3.3.3 Travailler avec le SikaBond® Dispenser-3600 16
3.3.4 Quantité et rendement 16
3.4 Instuctions de nettoyage 17
3.5 Maintenance 21
3.6 Notes sur l'application / Limitations 22
3.6.1 Collage de parquet 22
3.6.2 SikaBond® Dispenser-3600 22
3.6.3 Colles préconisées 23

4. Informations pour les commandes 24
4.1 Pièces détachées 24

5. Informations de sécurité 26

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

1. INTRODUCTION

1.1 Informations générales

Le SikaBond® Dispenser-3600 est un équipement pneumatique, qui est utilisé avec la colle SikaBond®-T52 FC ou Sika® Adheflex® Dispenser fournie en recharge de dimensions spéciales. Les recharges de colle sont extrudées par les pistons et la colle est distribuée uniformément sur la surface par la tête de dispersion du SikaBond® Dispenser-3600.
« Tenir compte que des forces élevées sont générées par le SikaBond® Dispenser-3600. »

Avec le SikaBond® Dispenser-3600, de nombreux types de parquet tels que les parquets massifs, contrecollés, parquets mosaïques, planchettes, lamelles sur champ, ainsi que les panneaux d'aggloméré et OSB, peuvent être collés.

1.1.1 Caractéristiques / Avantages

Application / Manipulation :

- Manipulation très aisée
- Distribution uniforme de la colle
- Un compresseur de chantier portable est suffisant
- Souillure minimale des vêtements, des mains, du chantier et de la surface des parquets
- Consommation de colle définie et précise : ≈ 850 g/m²

Ergonomie / Sécurité :

- Aucun effort physique n'est requis
- Conditions de travail améliorées (par ex. : fatigue des bras / genoux / dos)
- Application en position debout, reposante pour les articulations, plus de travail accroupi / avec le dos courbé etc.
- Le SikaBond® Dispenser-3600 s'ajuste à toutes les tailles
- L'équipement bénéficie d'un marquage CE

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

Maintenance / Nettoyage :

- Nettoyage facile et rapide
- Excepté le nettoyage, très peu de maintenance est nécessaire
- Le SikaBond® Dispenser-3600 peut rester partiellement rempli pendant un maximum de 10 jours (+23°C / 50% HR)
- Changement très rapide avec la colle en recharge

Ecologie / Environnement :

- Les recharges sont utilisées pratiquement à 100%
- Moins de déchets en comparaison avec une colle en fût
- Système d'application écologique

Economie :

- Haute Performance : l'application de la colle à l'aide du SikaBond® Dispenser-3600 peut être jusqu'à 10 fois plus rapide qu'une application « conventionnelle » à la spatule crantée
- Réduction des pertes de colle par rapport à une colle en fût

1.2 Tests

Agrément / Standard :

Marquage CE (The European Simple Pressure Vessels Directive 81/404/EEC and the Machinery Directive 89/392/EEC).

Construction

2. Informations sur l'équipement

Couleur :

Noir et Jaune

Emballage :

Contient :

- Un SikaBond® Dispenser-3600 complet
- Une tête de distribution de rechange (partie plastique)
- Un rack jaune de transport et de maintenance en bois
- Un outil de nettoyage
- Un cache de protection de la tête
- Un kit de maintenance incluant des joints, pistons et écrous
- Un feuillet d'informations de sécurité et un mode d'emploi

Poids de l'équipement complet (rack en bois inclus) :	~ 15.0 kg
Poids de l'équipement seul (vide, sans colle) :	~ 7.0 kg
Poids de l'équipement chargé (avec la colle) :	~ 11.5 kg
Dimensions approximative du rack :	~ 117 cm x 55 cm x 12 cm

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3. Informations sur le système

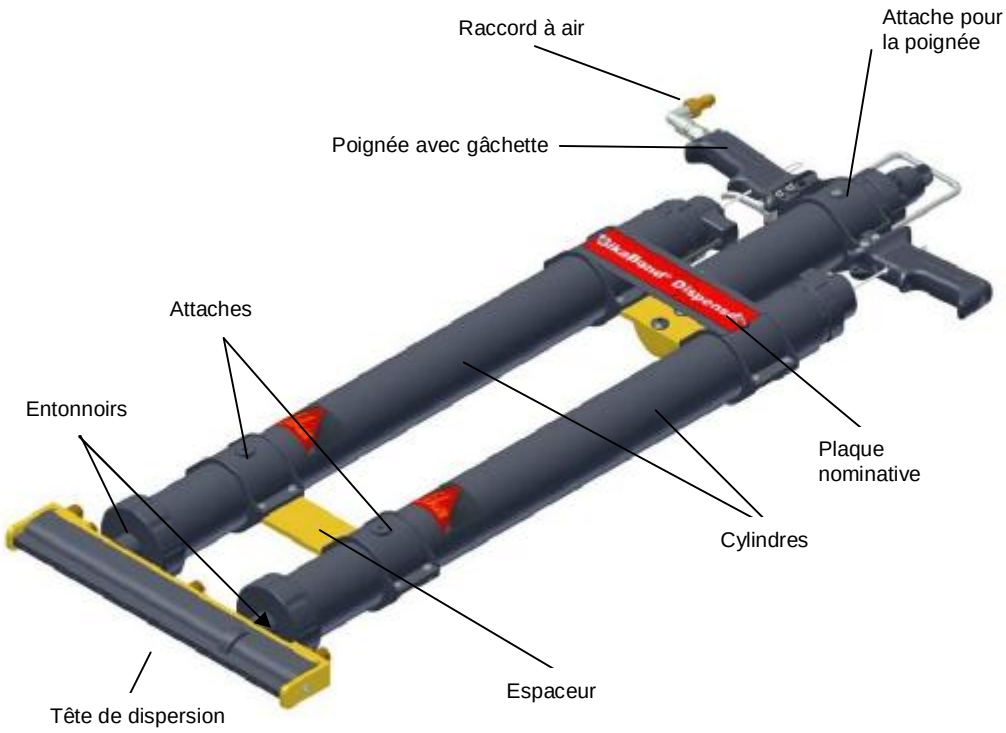
3.1 Description de l'équipement

La tête de dispersion du SikaBond® Dispenser-3600 assure la distribution de la colle sur toute la largeur de la tête soit ≈ 32 cm.

Les deux cylindres contiennent chacun une recharge de colle de 1800 ml.

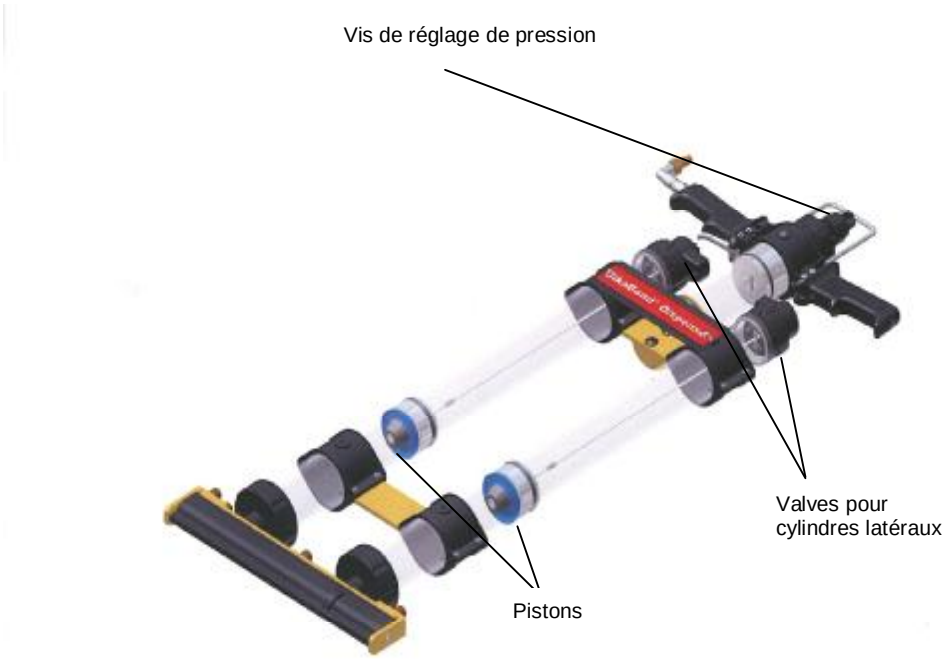
Les entonnoirs assurent que la colle coule uniformément de la recharge dans la tête de dispersion du SikaBond® Dispenser-3600.

La gâchette et le raccord pour le tuyau d'alimentation en air sont incorporés dans la poignée.



Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Modélisation avec cylindres transparents pour montrer les pistons :



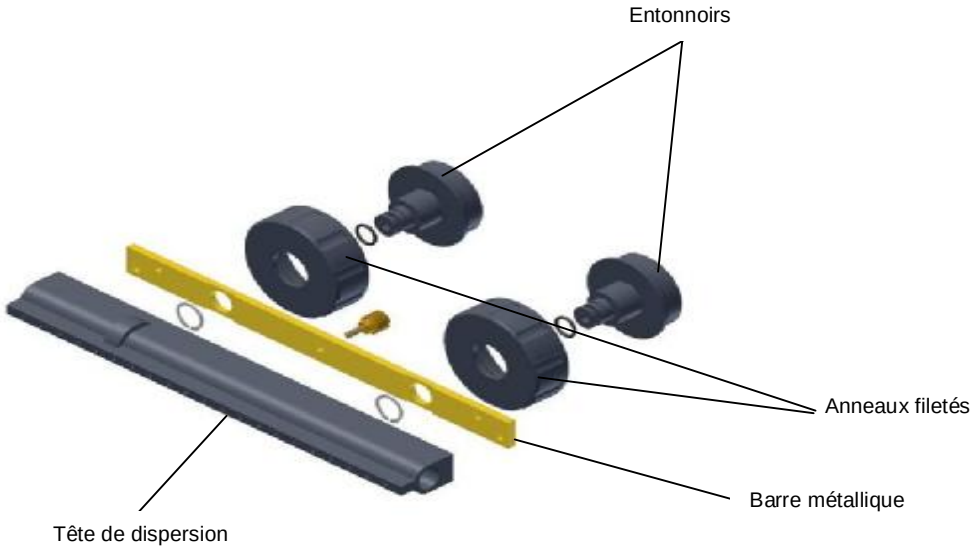
NB : Les cylindres sont modélisés en transparence pour aider à l'illustration. Les cylindres sont en réalité en aluminium laqué noir.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.1.1 Détail de la tête complète du SikaBond® Dispenser-3600

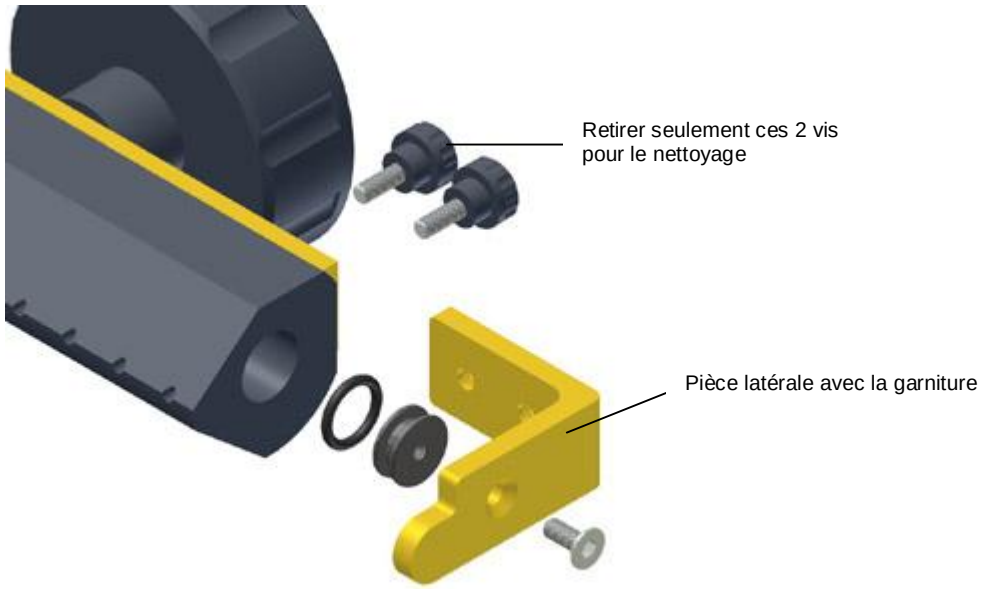
Description des composants importants :



Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.1.2 Détail des pièces latérales

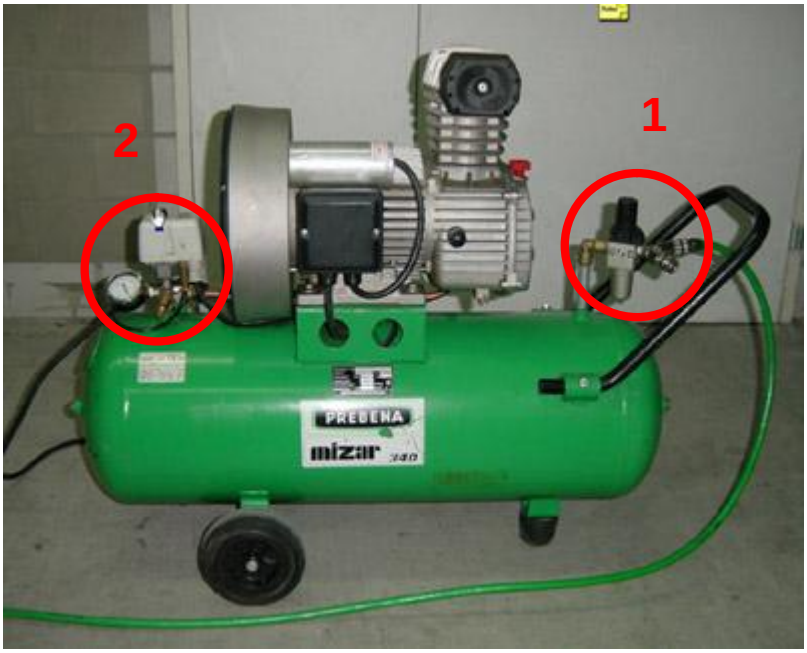


Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.1.2 Configuration du compresseur

- Pression du réservoir : 8 – 10 bars / 116 - 145 psi (jauge 2).
- Pression de travail (tuyau air comprimé) : 6 - 8 bars / 90 -120 psi (jauge 1).
- Volume du réservoir : 20 litres.
- Débit : 200 litres / min environ.



Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.2 Détail de l'application

3.2.1 Qualité du support

Les supports doivent être cohésifs, homogènes, sains, secs et propres, exempts de graisse et de poussière.
Tous éléments pouvant nuire à l'adhérence doivent être éliminés, tels que peinture, laitance et autres particules peu ou non adhérentes.
Les supports doivent être conformes au DTU 51.2.

3.2.2 Préparation de support

Ponçage de la surface (si nécessaire)

Dépoussiérage à l'aide d'un aspirateur industriel

Pour plus d'informations, se référer aux notices produits du SikaBond®-T52 FC ou du Sika® Adheflex® Dispenser.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.3 Méthode d'application / Outils

3.3.1 Mise en place du rack

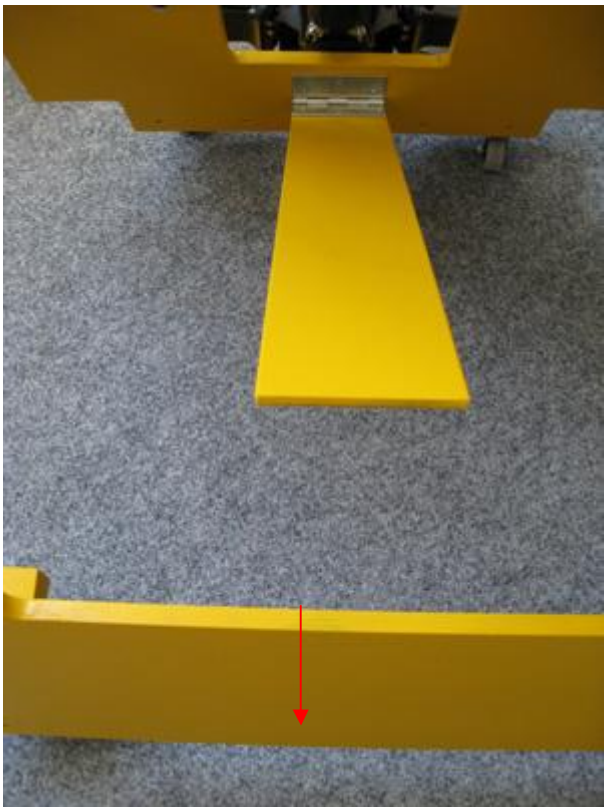
Le rack fait également office de poste de travail :
Afin de travailler (nettoyage / remplissage etc.) plus confortablement à l'aide du SikaBond® Dispenser-3600, l'équipement peut être suspendu sur le rack. Le rack est pourvu de deux supports en bois permettant de suspendre le SikaBond® Dispenser-3600.

Déployer le rack et placer la barre de verrouillage afin que celui-ci soit stable.
(Voir detail page 13).

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

Le rack de transport du SikaBond® Dispenser-3600 est pourvu de poignées et le SikaBond® Dispenser-3600 est arrimé à l'aide d'une sangle velcro.



Afin de stabiliser le rack, la barre de verrouillage en bois doit être fixée entre les deux pans du rack.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.3.2 Remplissage avec les recharges

1. Placer le SikaBond® Dispenser-3600 tête en haut sur les deux supports en bois.

2. Dévisser les deux anneaux filetés et retirer la tête de dispersion des cylindres, retirer les deux recharges de colles vides et les remplacer par des nouvelles.

3. Les deux pistons sont repoussés lors du remplissage des cylindres avec les recharges de colle.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

4. Couper le bout des recharges avec des ciseaux ou une tenaille de manière à enlever la bague de fermeture de la recharge.

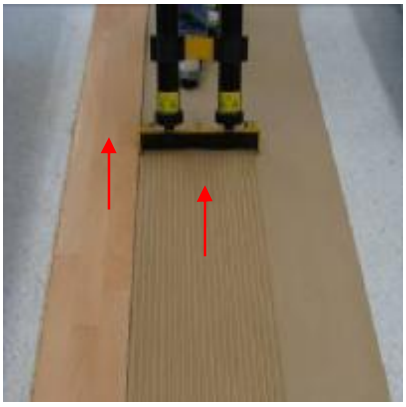
5. Recharge insérée dans le cylindre avec sa bague de fermeture ôtée.

6. Remettre la tête de dispersion sur les deux cylindres de manière inversée à la phase de démontage.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.3.3 Travailler avec le SikaBond® Dispenser-3600



Une fois le SikaBond® Dispenser-3600 chargé des deux recharges de colle et que la tête de dispersion est correctement serrée, le tuyau d'air comprimé peut être connecté et le travail peut commencer. En fonction du pays, il peut être nécessaire d'adapter les raccords d'air. Placer la tête du SikaBond® Dispenser-3600 sur le sol, appuyer sur la gâchette, et travailler en reculant en tirant le SikaBond® Dispenser-3600 sur le sol.
Un recouvrement complet est très important (voir § Quantité et rendement).
La colle est **appliquée parallèlement** au sens longueur des lames de parquet.

3.3.4 Quantité et rendement

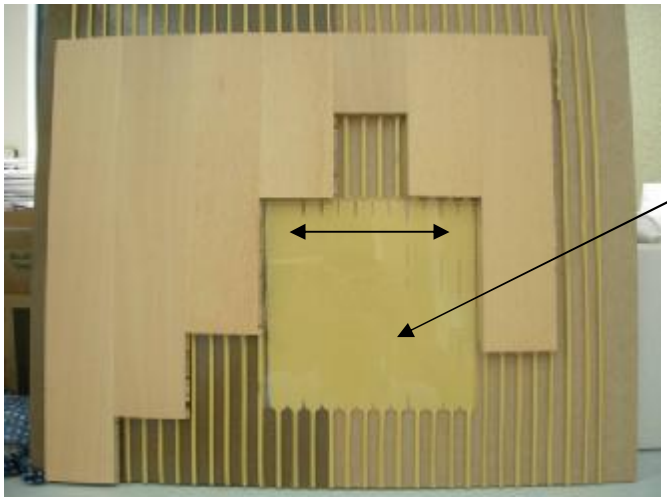
La quantité de colle distribuée sur le sol peut être réglée soit par ajustement de la vis de réglage de la pression d'air, soit par le réglage du compresseur, soit par la vitesse de recul de l'opérateur en charge de l'encollage. Le réglage standard est compris entre 6 et 8 bars (90 – 120 psi). Après avoir bien marouflé les lames de parquet dans la colle fraîche, le support doit être recouvert de colle sur environ ***90%*** de sa surface.

NB : Un recouvrement complet est essentiel.

La quantité de colle déposée peut être réglée par :

- La vis de réglage de pression d'air sur le SikaBond® Dispenser-3600
- La pression d'air délivrée par le compresseur
- La vitesse de recul de l'opérateur

Une charge complète de 3600 ml permet un rendement d'environ 5 - 6 m^2.



Mouillage de la sous face correct obtenu par mouvement latéral des petits éléments de parquet.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

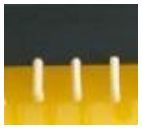
Construction

3.4 Instuctions de nettoyage

La durée maximale de non utilisation est inférieure à 10 jours :

Le SikaBond® Dispenser-3600 peut ne pas être nettoyé jusqu'à 10 jours (+23°C / 50% HR.) après utilisation. Il est juste nécessaire d'extruder un peu de colle pour obtenir des « cordons de colle » sur la tête de dispersion. Après polymérisation de ces « cordons de colle » ceux-ci peuvent être enlevés manuellement. Ils casseront à l'endroit où ils ne sont pas encore polymérisés. Après le retrait de ces « cordons de colle », le SikaBond® Dispenser-3600 est de nouveau prêt à l'emploi.

1. Extruder des « cordons de colle » et les laissés polymériser. Ces « cordons de colle » sont extrudés pour le nettoyage.
2. Après leur polymérisation, ces « cordons de colle » peuvent être enlevés très facilement.



Détail : « cordons de colle »

3. Nettoyer la tête de dispersion du SikaBond® Dispenser-3600 en retirant simplement les « cordons de colle » polymérisés.

4. Aucun autre nettoyage / maintenance n'est nécessaire avant de commencer les travaux. Connecter simplement le tuyau d'air comprimé et commencer à travailler.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

Lorsque la durée de non utilisation est supérieure à 10 jours :

Lorsque le SikaBond® Dispenser-3600 ne sera pas réutilisé dans les 10 jours qui suivent la dernière utilisation, la tête de dispersion du SikaBond® Dispenser-3600 doit être complètement nettoyée.

1. Suspendre le SikaBond® Dispenser-3600 sur le rack avec la tête en haut. Enlever les deux vis sur les deux côtés de la tête de dispersion.

NB : Pour plus de propreté, il est préférable de nettoyer la tête de dispersion 24 heures après sa dernière utilisation de telle sorte que les « cordons de colle » soient bien polymérisés.
(Voir page 17)

2. Retirer les pièces latérales des deux extrémités de la tête de dispersion du SikaBond® Dispenser-3600.

3. Utiliser l'outil de nettoyage (tige) fourni pour extraire la colle se trouvant toujours dans la tête de dispersion.

4. Expulser la colle présente dans la tête de dispersion.

5. Un sac plastique peut être fixé en bout afin de récupérer l'excédent de colle.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

6. Nettoyer les parties latérales à l'aide du Sika® Remover-208 ou des lingettes Sika® Clean.

7. Afin d'obtenir de meilleurs résultats de nettoyage, la tête de dispersion peut éventuellement être nettoyée une seconde fois à l'aide d'une petite éponge à cellule ouverte ou d'un tissu (non fournis) imbibés de Sika® Remover-208.

8. Insérer l'éponge imbibée dans la tête de dispersion.

9. Utiliser l'outil de nettoyage pour pousser l'éponge imbibée dans la tête de dispersion.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

10. Revisser les deux pièces latérales sur la tête de dispersion.

11. Les « cordons de colle » à l'extérieur de la tête de dispersion doivent être polymérisés complètement afin de pouvoir les enlever facilement et totalement. Glisser le cache de protection fourni sur la tête de dispersion.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.5 Maintenance

Méthodes :

Lubrifier régulièrement les pistons des deux cylindres afin que ceux-ci continuent à glisser facilement et éviter que des souillures de colle ne s'y attachent.

Vaporiser légèrement et régulièrement (environ tous les 10 remplissages) l'intérieur des cylindres à l'aide d'un aérosol de lubrifiant sans silicone de type Sika® Lube.

Resserrer régulièrement les vis.

Ne pas nettoyer à l'aide d'agents de nettoyage contenant de l'alcool (par ex. : alcool à brûler). Nous recommandons l'utilisation du Sika® Remover-208.

Important :
Pendant les temps de pause, le SikaBond® Dispenser-3600 doit être suspendu avec la tête de dispersion en bas, ceci afin d'éviter que les recharges ne glissent vers l'extrémité opposée et ne créent des souillures de colle à l'intérieur des cylindres.

Suspendre le SikaBond® Dispenser-3600 avec la tête de dispersion vers le bas.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.6 Notes sur l'application / Limitations

3.6.1 Collage de parquet

Un soin particulier est nécessaire pour le collage de petits éléments de parquet tels que le parquet mosaïque ou la lamelle sur champ. Il est important que ces petits éléments baignent complètement dans la colle. Les éléments de parquet sont positionnés en les glissant latéralement dans le lit de colle fraîche. Dans le cas où les éléments de parquet seraient positionnés par le dessus dans la colle (sans mouvement latéral), le mouillage de la sous face pourrait être insuffisant.

C'est pourquoi, l'utilisation du SikaBond® Dispenser-3600 avec de petits éléments de parquet n'est recommandée qu'aux applicateurs expérimentés.

Le SikaBond® Dispenser-3600 ne doit être utilisé que par des applicateurs expérimentés et formés par la société Sika® France S.A.

3.6.2 SikaBond® Dispenser-3600

Le SikaBond® Dispenser-3600 est conçu pour être utilisé avec de l'air comprimé délivré par un compresseur de type industriel. Ne JAMAIS utiliser des gaz en bouteille tels que le dioxyde de carbone ou le nitrogène.

La pression maximale d'entrée d'air doit être inférieure à 10 bars/ 150 psi. Ajuster la pression maximale de travail à 8,5 bars / 125psi via la vis de pression de la jauge 1 (cf page 10).

Ne JAMAIS déroger aux règles ci-dessus en essayant d'augmenter les pressions de travail.

Le SikaBond® Dispenser-3600 ne doit pas être utilisé avec des pièces manquantes ou endommagées.

Remplacer les pièces endommagées immédiatement.

Utiliser uniquement des pièces détachées d'origine.

Ne pas modifier le SikaBond® Dispenser-3600.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

3.6.3 Colles préconisées

N'utiliser le SikaBond® Dispenser-3600 qu'avec les recharges spéciales de 1800ml de SikaBond®-T52 FC ou de Sika® Adheflex® Dispenser. Des recharges de dimensions différentes endommageraient le SikaBond® Dispenser-3600.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

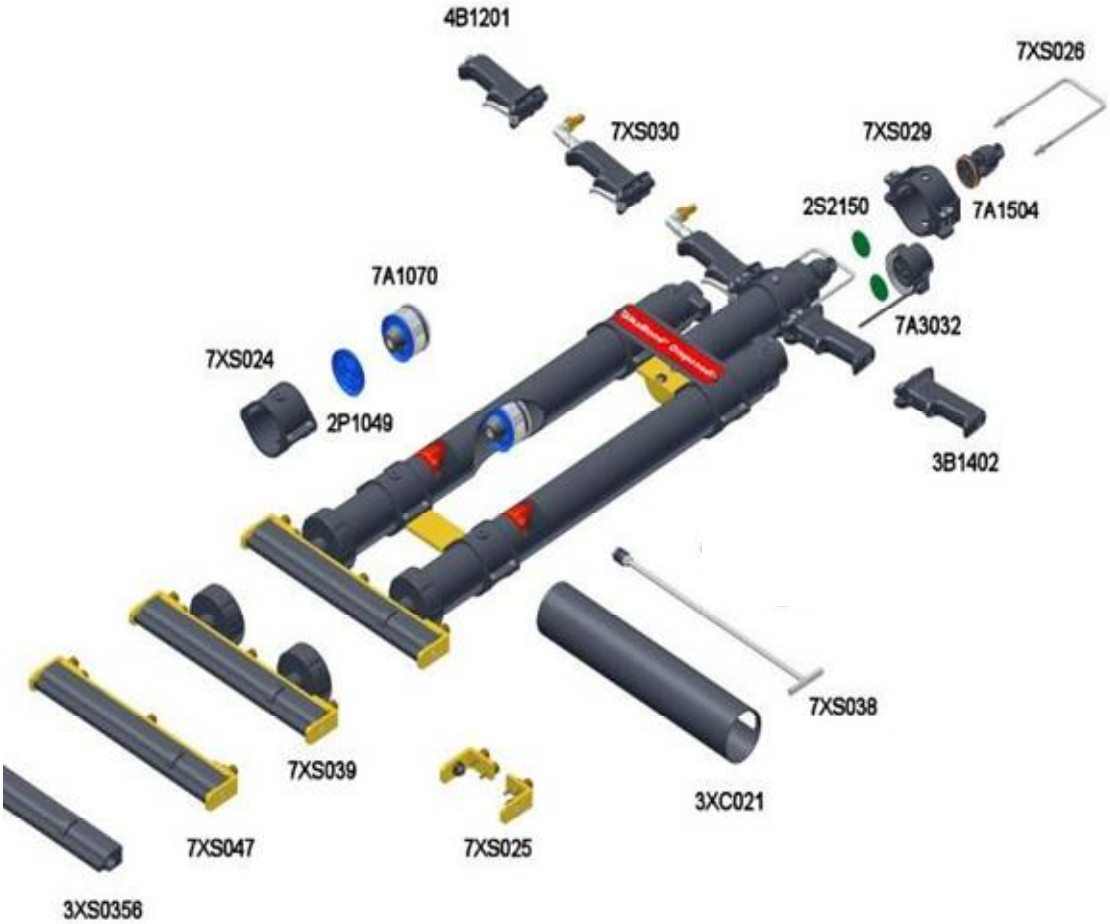
4. Informations pour les commandes

4.1 Pièces détachées

SikaBond® Dispenser-3600 :
Le SikaBond® Dispenser-3600 et les pièces détachées peuvent être commandés auprès de la société Sika® France S.A.

Pièces détachées :
Ci-dessous, vue éclatée et nomenclature des pièces détachées.

Vue éclatée :



Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

Nomenclature des pièces détachées :

Nr article	Description
3XS0356	Tête de dispersion du SikaBond® Dispenser-3600
7XS047	Tête de dispersion complète sans entonnoir
7XS039	Tête de dispersion avec entonnoirs
2P1049	Piston complet avec rondelle bleue
7A1070	Piston seul
7XS038	Outil de nettoyage (tige)
3XC021	Cache de protection de la tête de dispersion
7XS024	Anneau d'attache du cylindre
7XS030	Poignée avec gâchette et raccord rapide
7XS029	Anneau d'attache pour la poignée de manipulation
7A3032	Silencieux
7A1504	Vis de réglage de la pression d'air (8,5 bars maxi)
2S2150	Diaphragme de la valve de transfert
7XS026	Poignée de manipulation
7XS025	Attaches latérales de la tête de dispersion
7XS021	Kit de service (pas sur la vue éclatée)
3B1402	Crosse du pistolet
4B1201	Poignée avec gâchette sans raccord rapide

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr

Construction

5. Informations de sécurité

Le SikaBond® Dispenser-3600 génère des forces importantes.
Le SikaBond® Dispenser-3600 est conçu pour être utilisé avec de l'air comprimé délivré par un compresseur de type industriel. Ne JAMAIS utiliser des gaz en bouteille tels que le dioxyde de carbone ou le nitrogène.

La pression maximale d'entrée d'air doit être inférieure à 10 bars/ 150 psi. Ajuster la pression maximale de travail à 8,5 bars / 125psi via la vis de pression de la jauge 1 (cf page 10).

Toujours déconnecter l'arrivée d'air comprimé :
§ Lors du remplissage et du retrait des recharges,
§ Avant d'effectuer des travaux de maintenance ou de nettoyage de l'équipement,
§ Lors des pauses durant les travaux.

Si la gâchette d'arrivée d'air est pressée lors du nettoyage du SikaBond® Dispenser-3600, des résidus de colles, les recharges ainsi que les pistons peuvent être propulsés rapidement hors des cylindres et risquent de causer des blessures.

Avant de reconnecter l'arrivée d'air, s'assurer que la tête de dispersion du SikaBond® Dispenser-3600 est bien positionnée et vissée. Lors du rechargement avec les recharges, serrer soigneusement les anneaux filetés.

Réassembler le SikaBond® Dispenser-3600 consciencieusement après maintenance et nettoyage. Bien serrer toutes les vis.

Le SikaBond® Dispenser-3600 ne doit pas être utilisé avec des pièces manquantes ou endommagées.

Remplacer les pièces endommagées immédiatement.

Utiliser uniquement des pièces détachées d'origine.

Ne pas modifier le SikaBond® Dispenser-3600.

Sika France S.A – Business Unit Distribution
84, rue Edouard Vaillant – 93351 LE BOURGET Cedex
Tél. : 01.49.92.80.00 – Fax. : 01.49.92.80.21
www.sika.fr